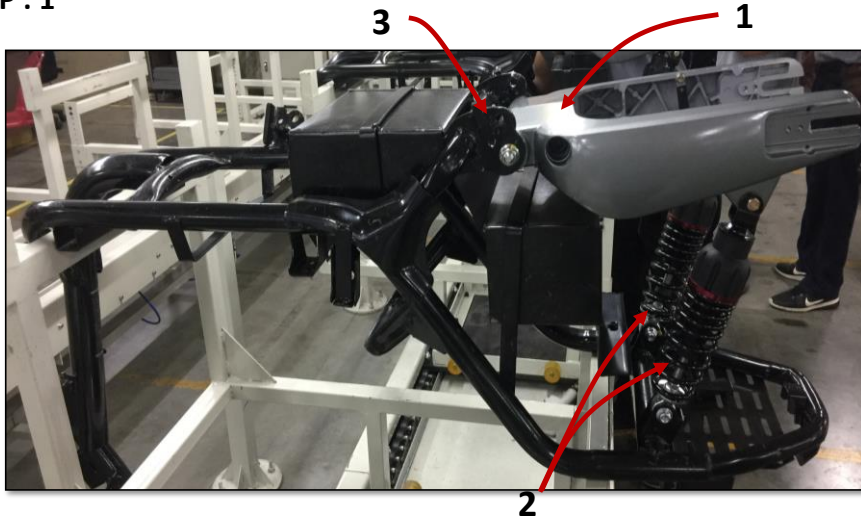


# WORKING INSTRUCTION

MODEL NAME	Electric Motorcycle	01 OF 07
TITLE	1. การประกอบติดตั้ง สวริงอาร์ม	FILE NO. WI-XJG-600-00

## PRODUCTION ENGINEERING DEPARTMENT

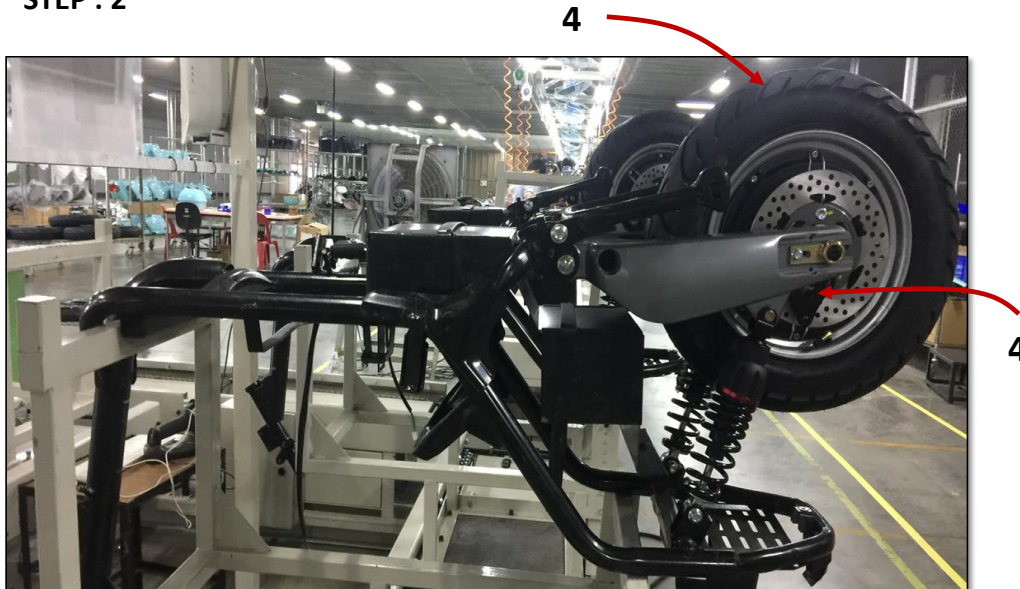
### STEP : 1



### รายละเอียดของงาน (Job Description)

1. ให้ทำการติดตั้งชุดสวริงอาร์ม โดยใช้แกนเพลานขนาด M12x295 = 1 PC  
โดยใช้ Spec Torque 60-70 N/m
2. ให้ทำการติดตั้ง โช้คอัพด้านหลังและช็อคน๊อตขนาด M10x45 = 4 PC  
โดยใช้ Spec Torque 60-70 N/m
3. ให้ทำการติดตั้งขาตั้งเดี่ยวและขาตั้งคู่และทำการช็อคน๊อตขนาด M12x25 = 1PC  
โดยใช้ Spec Torque 60-70 N/m
4. ให้ทำการติดตั้ง ชุดล้อด้านหลัง โดยให้นำแผ่น Bucket สำหรับล้อตัวมีเบรคด้านหลัง  
พร้อมติดตั้งล้อด้านหลังและปรับระยะศูนย์กลางล้อให้อยู่ตามสเกลระดับตั้งเกตุ  
ได้จากตัวของอาร์มรถทั้งสองด้านต้องอยู่ในระดับเดียวกันและทำการช็อคน๊อต

### STEP : 2



ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	F6-JL-XJG-010--	Aluminum flat fork	1
2	F6-JL-XJG-064--	Rear shock absorber	2
3	F6-JL-XJG-003--	Single stand	1
	F6-JL-XJG-076--	Single stand spring	1
	F6-JL-XJG-002--	Main stand	1
	F6-JL-XJG-077--	Main stand spring	1
4	F66117721200001	Motor 1200W	1
5	F66-JL-XJG-062-	Rear disc brake include	1

### TOOLING / EQUIPMENT FOR OPERATE

1. Pneumatic Screw Driver
2. Wrench
3. Six Wrench